

KÖRE

Bagues en bronze avec inserts en graphite

**Construction de machines et
outillage**



CATALOGUE MAI/2026

Ce catalogue a été réalisé en accordant une attention maximale aux détails et en vérifiant rigoureusement chacune des données contenues. Toutefois, aucune responsabilité ne peut être assumée pour d'éventuelles valeurs incorrectes ou leur absence.

Nous nous réservons le droit d'apporter des améliorations et modifications aux informations contenues dans ce document sans préavis.

Toute reproduction partielle ou intégrale du présent document est strictement interdite sans l'autorisation expresse de son propriétaire.

IBINSA est une marque déposée par Ibáñez Industrial, S.A.



IBINSA, Ibáñez Industrial S.A., est une entreprise spécialisée dans le domaine des bagues de friction depuis 1976.

IBINSA répond immédiatement aux besoins d'un marché toujours plus compétitif et dynamique. Pour ce faire, l'entreprise dispose d'une équipe hautement qualifiée et d'un stock dépassant les 6 millions de pièces. L'approche personnalisée face aux problématiques clients, ainsi qu'une communication permanente avec eux, sont autant de facteurs ayant permis à IBINSA de s'imposer comme une entreprise ultra-compétitive.

IBINSA est située à Cabrils, près de Barcelone.

IBINSA dispose d'installations de 2 000 m² et continue de croître grâce à la confiance que nos clients nous accordent.

MATÉRIAUX

Fabriqués à partir d'un alliage de bronze de haute qualité, avec insertion de graphite dans les différents trous usinés de manière homogène. Ce graphite fournit la lubrification nécessaire pour un fonctionnement optimal à faibles vitesses de glissement, sous fortes charges superficielles et à hautes températures.

Le métal de base, selon la désignation DIN, est le suivant :

DIN 1709:81 CuZn25Al5

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

Capacité de charge supérieure : Offre une capacité de charge plus élevée que les bronzes conventionnels, supportant des pressions statiques et dynamiques extrêmes.

Auto-lubrification haute performance : Les inserts en graphite solide avec additifs spéciaux créent un film lubrifiant continu sur la surface de friction pendant le mouvement, éliminant ainsi le besoin de graissage manuel.

Sans entretien : Idéal pour les points d'accès difficiles ou les environnements où la contamination par les huiles et les graisses doit être évitée.

Haute résistance à l'usure : Sa structure biphasée offre une dureté superficielle qui protège la pièce contre l'abrasion, même sous des conditions de charge lourde et de faible vitesse.

TEMPÉRATURE

La température limite de fonctionnement du coussinet est de **350 °C**. L'une des plus élevées parmi les paliers lisses.

APPLICATIONS

- Fours industriels
- Machines-outils
- Presses mécaniques
- Machines de moulage par injection plastique
- Usines chimiques

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

Charge maximale	250 N/mm ²
Vitesse maximale	15 m/min
Coeff. de frottement	0,04 - 0,10

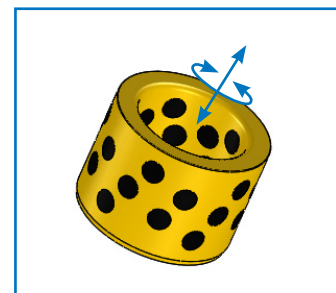
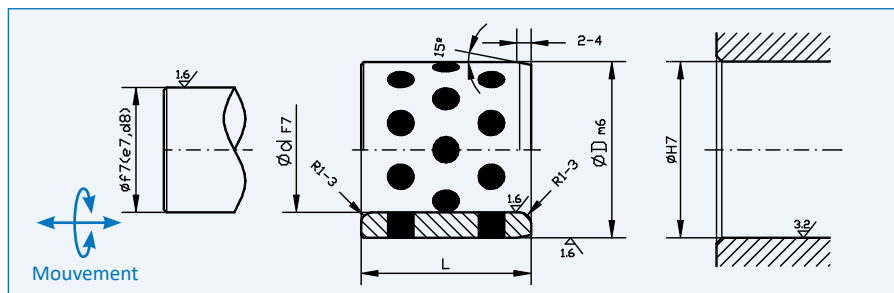
VALEURS DE FONCTIONNEMENT

LUBRIFICATION	TEMPÉRATURE	PV [Kp/cm ² · m/s]
NON	350	16,7
NON	80	33,4
Continue	150	25,0

PROPRIÉTÉS DU MATÉRIAU

Alliage	DIN 1709:81 CuZn25Al5
Densité	8,2 gr/cm ³
Résistance à la traction	770 N/mm ²
Limite élastique	480 N/mm ²
Allongement	8%
Dureté	HB 210
Module d'élasticité	110 KN/mm ²
Température maximale	350 °C
Conductivité thermique	44 - 55 W/(m·K)
Coefficient de dilatation	1,6 - 2,0·10 ⁻⁵ /°C
Conductivité électrique	7 - 8 m/(Ω·mm ²)

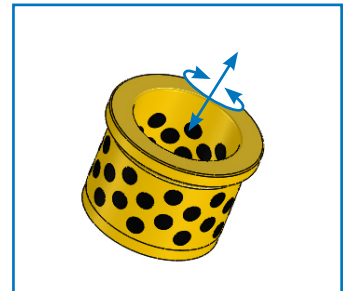
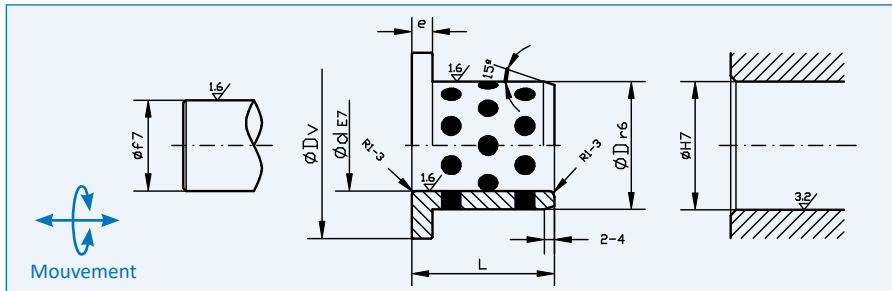
Bagues cylindriques KA



CODAGE: KA-Ød-ØD-L

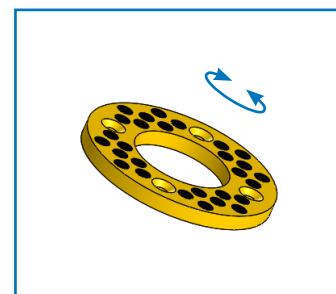
Code	Diamètre intérieur (Ød)			Diamètre extérieur (ØD)			Longueur (L)									
	Nominal	Minimal	Maximal	Nominal	Minimal	Maximal										
KA 8	8	+0,013	+0,028	12	+0,007	+0,018	8	10	12	15						
KA 10	10			14			8	10	12	20						
KA 12	12	+0,016	+0,034	18	+0,008	+0,021	10	12	15	16	20	25	30			
KA 13	13			19			10	15	20							
KA 14	14			20			10	12	15	20	25	30				
KA 15	15			21			10	12	15	16	20	25	30			
KA 16	16			22			10	12	16	20	25	30	35	40		
KA 18	18			24			15	16	20	25	30					
KA 20	20	+0,020	+0,041	28	+0,009	+0,025	15	16	20	25	30	35	40	45	50	
KA 25	25			30			16	20	25	30	35	40				
KA 30	30			33			16	20	25	30	35	40	45	50	60	
KA 31,5	31,5			35			16	20	25	30	35	40	45	50		
KA 35	35			38			20	25	30	35	40	45	50	60		
KA 40	40			40			20	25	30	35	40	45	50	60		
KA 45	45	+0,025	+0,050	44	+0,011	+0,030	30	40								
KA 50	50			45			30	35	40	45	50	60				
KA 55	55			50			20	25	30	35	40	45	50	60		
KA 60	60			55			20	25	30	35	40	45	50	60	70	80
KA 63	63			56			30	35	40	45	50	60				
KA 65	65			60			30	35	40	45	50	60	70	80		
KA 70	70	+0,030	+0,060	60	+0,013	+0,035	30	35	40	45	50	60	70	80		
KA 75	75			62			30	35	40	45	50	60	70	80		
KA 80	80			65			30	35	40	45	50	60	70	80		
KA 90	90			70			30	40	45	50	60	70	80			
KA 100	100			74			40	45	50	60	70					
KA 110	110			75			30	35	40	45	50	60	70	80	100	
KA 120	120	+0,036	+0,071	75	+0,015	+0,040	60	70	80							
KA 125	125			80			50	60	70	80						
KA 130	130			85			35	40	45	50	60	70	80	100		
KA 140	140			90			50	60	70	80						
KA 150	150			90			60	70	80	100						
KA 160	160			95			60	70	80	100						
KA 170	170	+0,043	+0,083	96	+0,015	+0,040	40	45	50	60	70	80	100	120		
KA 180	180			100			40	45	50	60	70	80	100	120	140	
				110			60	80	100	120						
				120			60	70	80	100	120	140				
		+0,043	+0,083	130	+0,015	+0,040	80	100	120							
				140			80	100	120	140						
				145			100	120								
				150			100	130								
		+0,043	+0,083	160	+0,015	+0,040	100	140								
				170			100	150								
				180			100	150								

Bagues à colerette KB



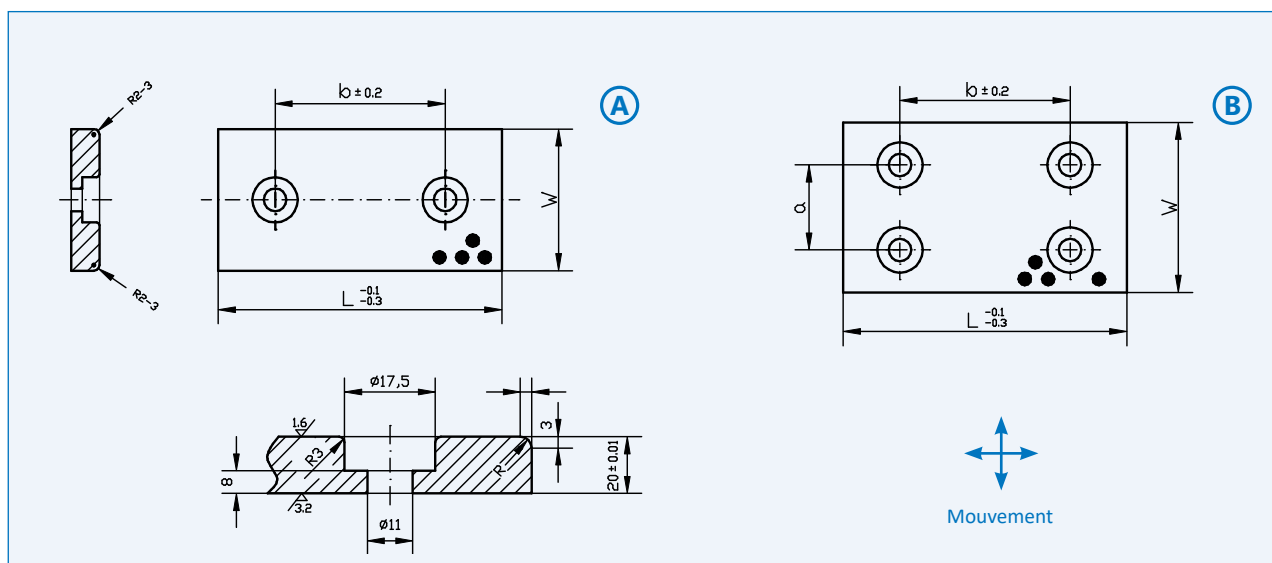
CODAGE: KB-Ød-ØD-L/ØD_v-e

Code	Diamètre intérieur (Ød)			Diamètre extérieur (ØD)			Collerette		Longueur (L)					
	Nominal	Minimal	Maximal	Nominal	Minimal	Maximal	ØD _v	e						
KB	10	10,025	10,040	14	+0,023	+0,034	22	2	10	15	20			
KB	12	+0,032	+0,050	18			25		10	15	20			
KB	13			19	+0,028	+0,041	26	3	10	15	20			
KB	14			20			27		15	20				
KB	15			21			28		10	15	20	25	30	
KB	16			22			29		15	20	25	30		
KB	20	+0,040	+0,061	30	+0,034	+0,050	40	5	15	20	25	30	40	
KB	25			33			45		20					
KB	25			35			45		15	20	25	30	40	
KB	30	+0,050	+0,075	40			50		20	25	30	35	40	50
KB	31,5			40			50		20	30	35	40		
KB	35			45			60		20	30	40	50		
KB	40			50	+0,041	+0,060	65		20	30	40	50		
KB	45			55			70		30	40	49	50	60	
KB	50	+0,060	+0,090	60	+0,043	+0,062	75	7,5	30	40	50	60		
KB	55			65			80		40	60				
KB	60			75			90		40	50	60	80		
KB	63			75	+0,051	+0,073	85		67,5					
KB	70			85			105		50	80				
KB	75			90			110		60					
KB	80	+0,072	+0,107	100	+0,054	+0,076	120	10	60	70	80	100		
KB	90			110			130		60	80				
KB	100			120			150		50	80	100			
KB	120			140	+0,063	+0,088	170		80	100				



Référence	Diamètre intérieur (Ød)	Diamètre extérieur (ØD)	Épaisseur (e)	Trou		
				Ød1	Métrique	# de trous
KW-10,2-30-3	10,2	30	3	20	M3	2
KW-12,2-40-3	12,2	40		28		
KW-13,2-40-3	13,2					
KW-14,2-40-3	14,2					
KW-15,2-50-3	15,2	50		35		
KW-16,2-50-3	16,2					
KW-18,2-50-3	18,2					
KW-20,2-50-5	20,2					
KW-25,2-55-5	25,2	55	5	40	M5	
KW-30,2-60-5	30,2	60		45		
KW-35,2-70-5	35,2	70		50		
KW-40,2-80-7	40,2	80		7		60
KW-45,3-90-7	45,3	90	67,5			
KW-50,3-100-8	50,3	100	8	75	M8	
KW-55,3-110-8	55,3	110		85		
KW-60,3-120-8	60,3	120		90		
KW-65,3-125-8	65,3	125		95		
KW-70,3-130-10	70,3	130	10	100	M10	4
KW-75,3-140-10	75,3	140		110		
KW-80,3-150-10	80,3	150		120		
KW-90,5-170-10	90,5	170		140		
KW-100,5-190-10	100,5	190		160		
KW-120,5-200-10	120,5	200		175		

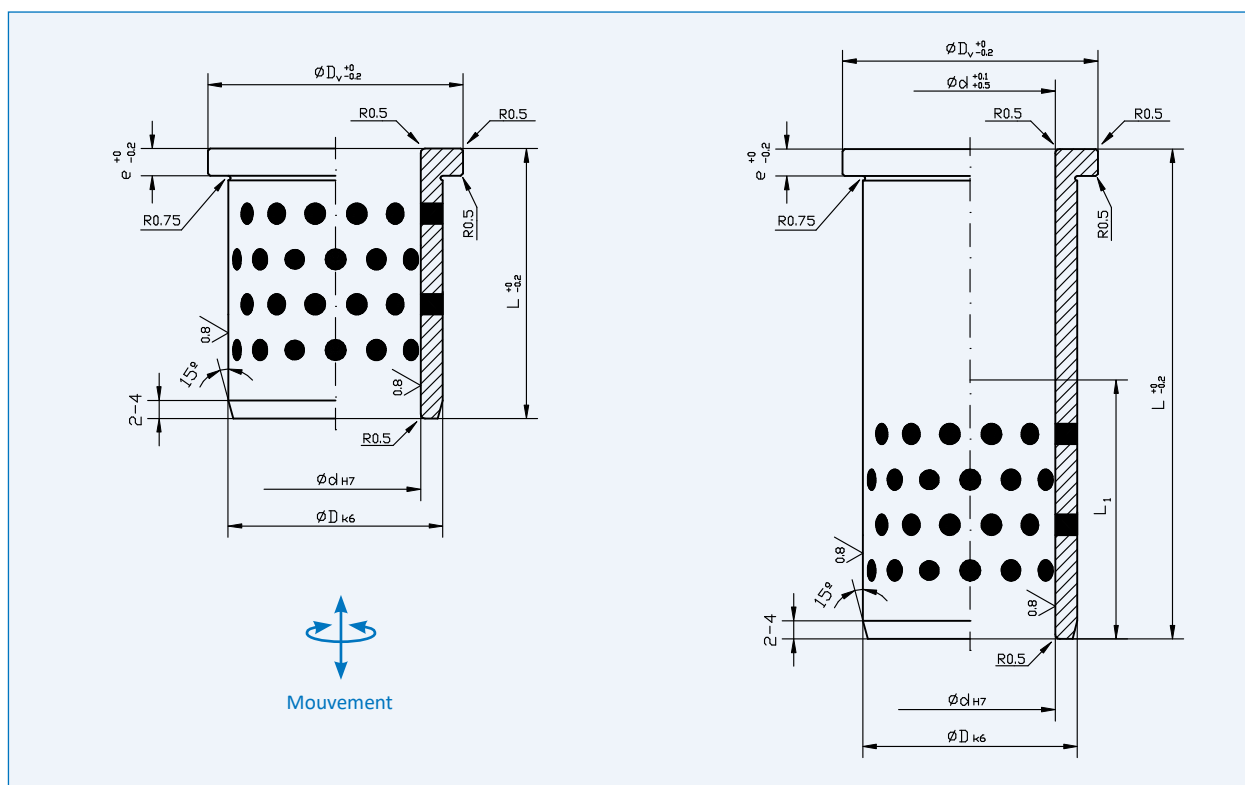
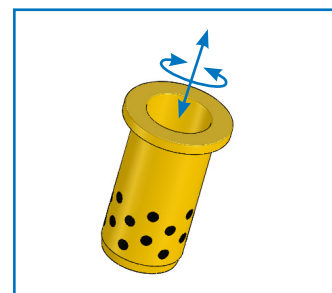
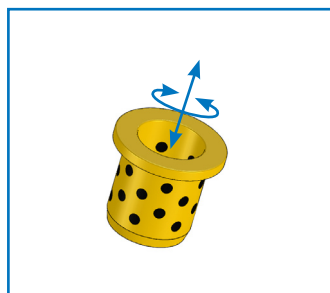
Plaques KS



Référence	W	L	a	b	Géométrie
KS-28-75-20	28	75		45	A
KS-28-100-20		100		50	
KS-28-150-20		150		100	
KS-38-75-20	38	75		45	
KS-38-100-20		100		50	
KS-38-150-20		150		100	
KS-48-75-20	48	75		45	
KS-48-100-20		100		50	
KS-48-125-20		125		75	
KS-48-120-20		120		100	
KS-48-200-20		200		150	
KS-58-75-20	58	75		45	
KS-58-100-20		100		50	
KS-58-150-20		150		100	
KS-75-75-20	75	75		25	
KS-75-100-20		100		50	
KS-75-125-20		125		75	
KS-75-150-20		150		100	
KS-75-200-20		200		150	
KS-100-100-20	100	100	50	50	B
KS-100-125-20		125		75	
KS-100-150-20		150		100	
KS-100-200-20		200		150	
KS-100-250-20		250		200	
KS-125-125-20	125	125	50	75	
KS-125-125-20		150		100	
KS-125-200-20		200		150	
KS-125-250-20		250		200	
KS-150-150-20	150	150	100	100	
KS-150-200-20		200		150	
KS-150-250-20		250		200	
KS-150-300-20		300		250	
KS-200-200-20	200	200	150	150	
KS-200-250-20		250		200	
KS-200-300-20		300		250	

Bagues BGCV

- Matériau CuZn25Al5 (DIN 1709:81)
- Autolubrifiant et sans maintenance.
- Lubrification à sec.
- Mouvement radial et axial.

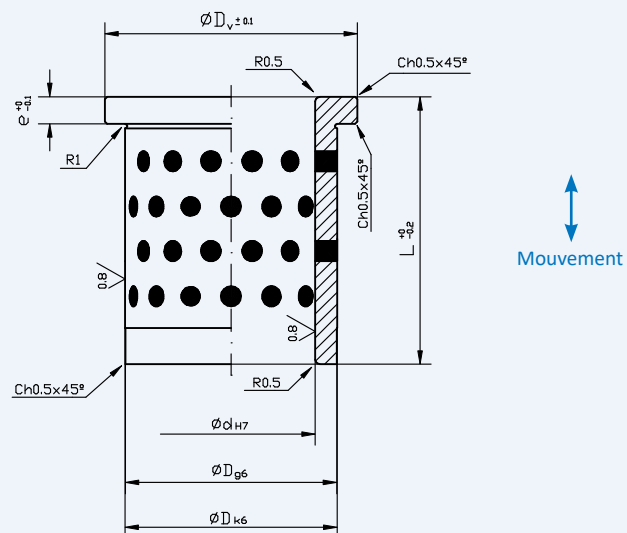
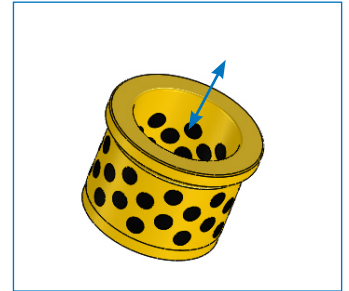


CODAGE: KB BGCV-ØdxL

Ød	ØD	ØD _v	e	L									
				17	21	26	35	45	55	65	75	95	135
10	14	17	4	.		.							
12	16	20	4	.		.	.	L ₁ =30	L ₁ =30				
14	20	24	4		.	.	.	L ₁ =30		L ₁ =30			
16	20	24	4		.	.	.	.	.	L ₁ =45	L ₁ =45	L ₁ =45	
18	25	30	6		.	.	.	.	.	L ₁ =45	L ₁ =45	L ₁ =65	
20	30	35	6			.	.	.	.	L ₁ =45	L ₁ =45		
22	30	35	6			.	.	.	.	L ₁ =55	L ₁ =55	L ₁ =65	
25	35	40	8			.	.	.	.	L ₁ =55	L ₁ =55		
30	40	45	8			.	.	.	.	L ₁ =65	L ₁ =65	L ₁ =65	L ₁ =65
40	50	54	8						.			L ₁ =65	

Bagues 401

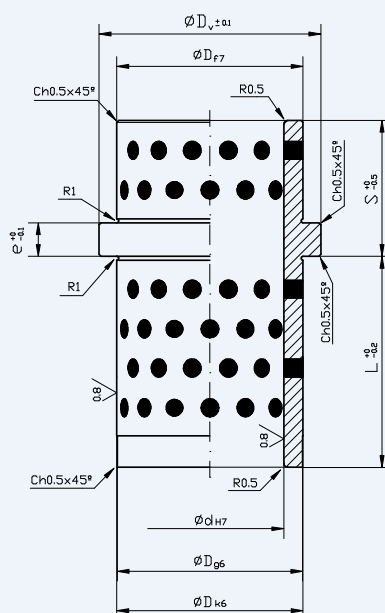
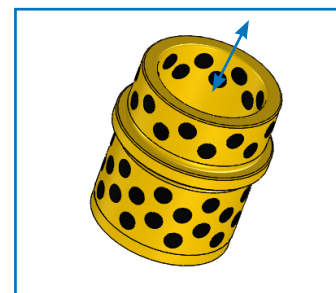
- Matériau CuAl₁₀Ni (DIN 1714)
- Autolubrifiant et sans maintenance.
- Lubrication à sec.
- Pour déplacements linéaires.



Référence	Ød	ØD	L	ØD _v	e
KB 401-20x26	20	28	26	32	6
KB 401-20x35	20	28	35	32	6
KB 401-25x26	25	32	26	36	6
KB 401-25x35	25	32	35	36	6
KB 401-25x45	25	32	45	36	6
KB 401-32x35	32	40	35	45	8
KB 401-32x45	32	40	45	45	8
KB 401-40x45	40	50	45	56	8

Bagues 402

- Matériau CuAl₁₀Ni (DIN 1714)
- Autolubrifiant et sans maintenance.
- Lubrication à sec.
- Pour déplacements linéaires.

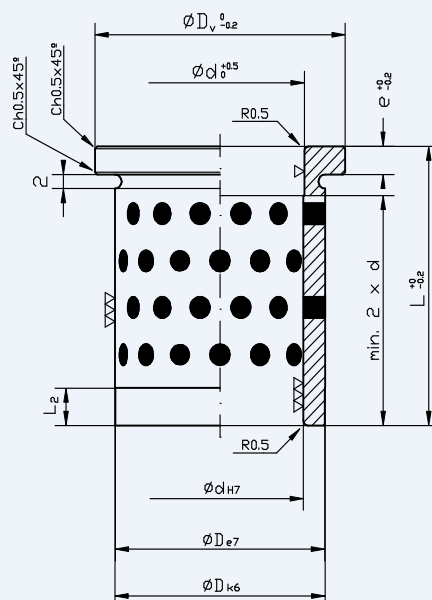
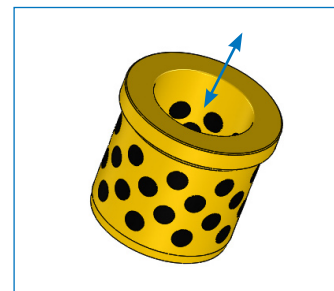


↕
Mouvement

Référence	Ød	ØD	L	ØD _v	e	s
KB 402-12x22	12	18	22	22	6	9
KB 402-16x22	16	22	22	26	6	12
KB 402-16x26	16	22	26	26	6	12
KB 402-20x26	20	28	26	32	6	15
KB 402-20x35	20	28	35	32	6	15
KB 402-25x26	25	32	26	36	6	18
KB 402-25x35	25	32	35	36	6	18
KB 402-25x45	25	32	45	36	6	18
KB 402-32x35	32	40	35	45	8	20
KB 402-32x45	32	40	45	45	8	20
KB 402-40x45	40	50	45	56	8	25
KB 402-40x63	40	50	63	56	8	25

Bagues CVS-G

- Matériau $\text{CuZn}_{25}\text{Al}_5$ (DIN 1709:81)
- Autolubrifiant et sans maintenance.
- Lubrication à sec.
- Pour mouvements de déplacement linéaire.
- Spécifications du matériau en page 1.



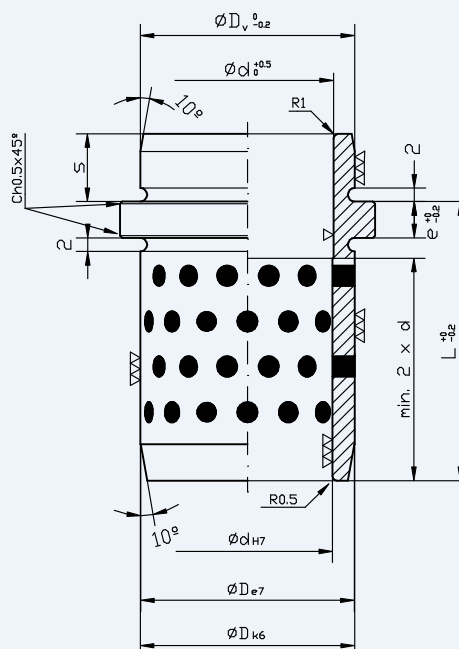
↕
Mouvement

CODAGE: KB CVS-G/ $\varnothing d \times L$

$\varnothing d$	$\varnothing D$	$\varnothing D_v$	e	L_2	L											
					17	22	27	36	46	56	66	76	86	96	116	136
12	18	23	6	3	.	.	.	.	.	.						
14/15	20	25	6	3	.	.	.	.	.	.						
16	22	27	6	3	.	.	.	.	.	.						
18/20	26	31	6	3	.	.	.	.	.	.	.	.				
22/24	30	35	6	3		.	.	.	.	.	.	.	.	.		
30/32	42	47	6	3			.	.	.	.	.	.	.	.	.	
40/42	54	60	10	4					.	.	.	.	.	.	.	.

Bagues CV2S-G

- Matériau CuZn₂₅Al₅ (DIN 1709:81)
- Autolubrifiant et sans maintenance.
- Lubrication à sec.
- Pour mouvements de déplacement linéaire.
- Spécifications du matériau en page 1.



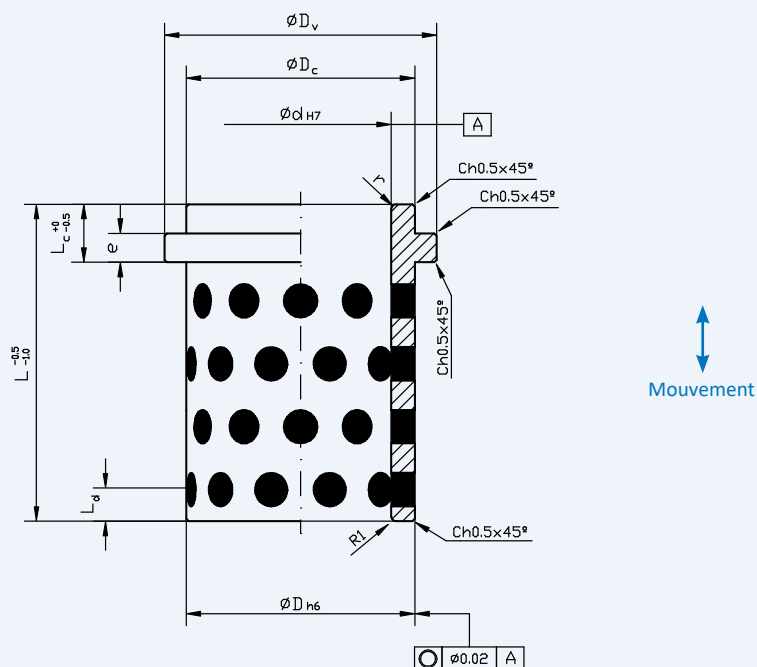
Mouvement

CODAGE: KB CV2S-G/Ød x L

Ød	ØD	ØD _v	e	s	L													
					17	22	27	36	46	56	66	76	86	96	116	136	156	196
14/15	20	25	6	6	•	•	•	•	•	•	•	•						
18/20	26	31	6	8	•	•	•	•	•	•	•	•						
22/24	30	35	6	8		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
30/32	42	47	6	8			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
40/42	54	60	10	10					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Bagues 2082-70

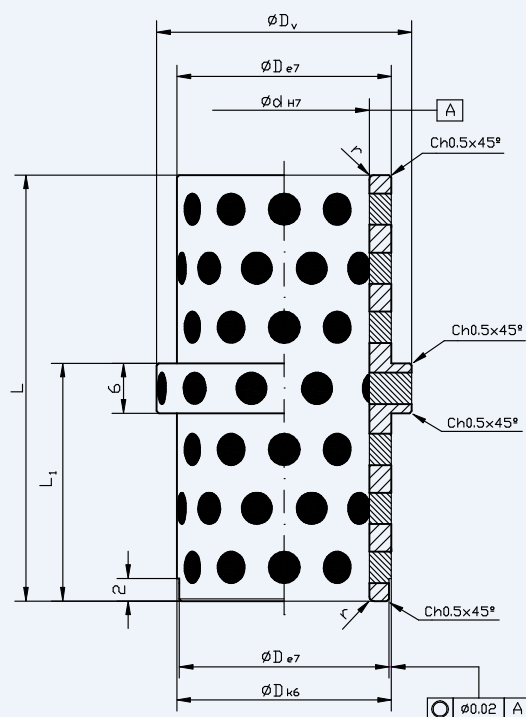
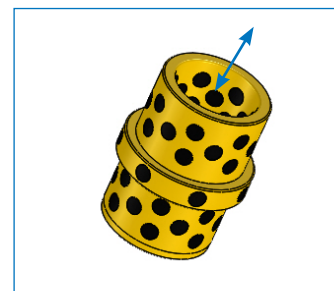
- Matériau CuZn₂₅Al₅ (DIN 1709:81)
- Autolubrifiant et sans maintenance.
- Lubrification à sec.
- Pour mouvements de déplacement linéaire.
- Spécifications du matériau en page 1.



Référence	Ød	ØD	L	ØD _v	e	ØD _c	L _d	L _c	r
KB 2082-70 024	24	32	40	40	6,3	32	3	10	3
KB 2082-70 025	25	32	40	40	6,3	32	3	10	3
KB 2082-70 030	30	40	50	50	6,3	40	4	12	3
KB 2082-70 032	32	40	50	50	6,3	40	4	12	3
KB 2082-70 038	38	50	63	63	6,3	50	5	15	3
KB 2082-70 040	40	50	63	63	6,3	50	5	15	3
KB 2082-70 048	48	63	71	71	6,3	63	6,3	17	5
KB 2082-70 050	50	63	71	71	6,3	63	6,3	17	5
KB 2082-70 060	60	80	80	90	10	80	8	19	6
KB 2082-70 063	63	80	80	90	10	80	8	19	6
KB 2082-70 080	80	100	100	112	10	100	10	22	8
KB 2082-70 100	100	125	125	140	10	125	12,5	21	10
KB 2082-70 125	125	160	160	180	10	160	16	30	12
KB 2082-70 160	160	200	200	220	10	200	16	32	18

Bagues 2087-71

- Matériau CuZn₂₅Al₅ (DIN 1709:81)
- Autolubrifiant et sans maintenance.
- Lubrication à sec.
- Pour mouvements de déplacement linéaire.
- Spécifications du matériau en page 1.

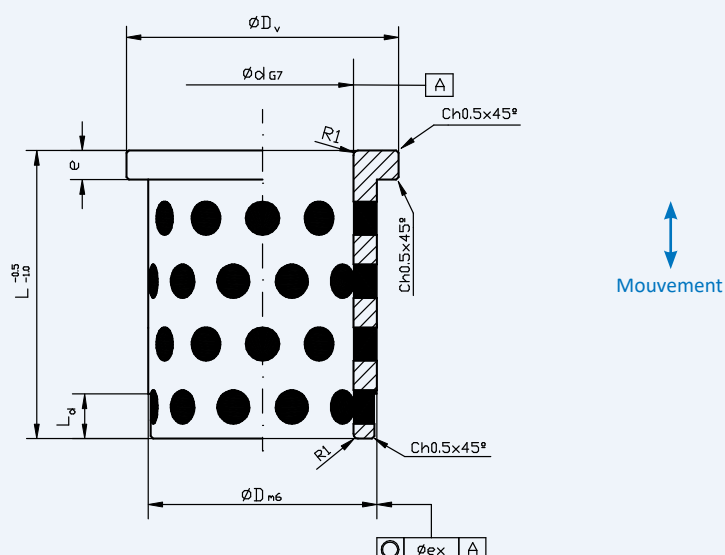
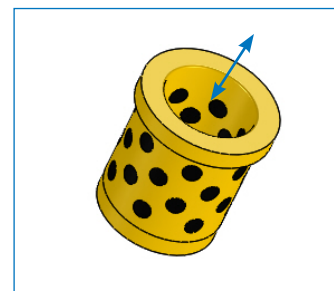


↑
↓
Mouvement

Référence	Ød	ØD	L	ØD _v	L ₁
KB 2087-71 014	14	20	26	25	17
KB 2087-71 015	15	20	26	25	17
KB 2087-71 018	18	26	39	31	22
KB 2087-71 020	20	26	39	31	22
KB 2087-71 022	22	30	49	35	27
KB 2087-71 024	24	30	49	35	27
KB 2087-71 030	30	42	63	47	36
KB 2087-71 032	32	42	63	47	36

Bagues 2102-70

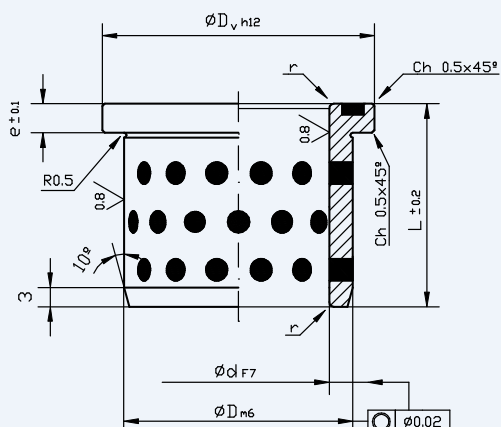
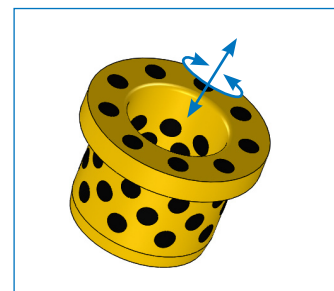
- Matériau CuZn₂₅Al₅ (DIN 1709:81)
- Autolubrifiant et sans maintenance.
- Lubrification à sec.
- Pour mouvements de déplacement linéaire.
- Spécifications du matériau en page 1.



Référence	Ød	ØD	L	ØD _v	e	L _d	Øex
KB 2102-70 020	20	28	32	32	4	3	0,01
KB 2102-70 025	25	35	40	40	5	5	0,01
KB 2102-70 032	32	44	50	50	6	8	0,01
KB 2102-70 040	40	52	63	60	8	8	0,02
KB 2102-70 050	50	63	80	71	10	8	0,02
KB 2102-70 063	63	80	100	90	12	10	0,02
KB 2102-70 080	80	100	125	112	16	10	0,02
KB 2102-70 100	100	125	160	140	20	10	0,02

Bagues 2086-70

- Matériau CuZn₂₅Al₅ (DIN 1709:81)
- Autolubrifiant et sans maintenance.
- Lubrification à sec.
- Pour mouvements de déplacement linéaire.
- Spécifications du matériau en page 1.



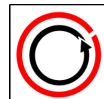
Référence	Ød	ØD	L	ØD _v	e	r
KB 2086-70 012	12	18	15	25	4	1
KB 2086-70 015	15	22	20	30	5	1
KB 2086-70 016	16	22	20	30	5	1
KB 2086-70 020	20	28	25	36	5	1
KB 2086-70 025	25	33	30	43	5	1
KB 2086-70 030	30	38	35	48	5	1
KB 2086-70 040	40	50	45	60	5	2
KB 2086-70 050	50	62	55	75	6	2

Notes



<http://www.ibinsa.com>
ibinsa@ibinsa.com

TELS. +34 937 530 879
+34 937 532 389



IBINSA

IBAÑEZ INDUSTRIAL, S.A.

Calle A nº 6

Pol.Ind. "La Baileta- Can Xinxà"

08348 CABRILS - BARCELONA - ESPAGNE